

Předmět: RE: posudek na zápach

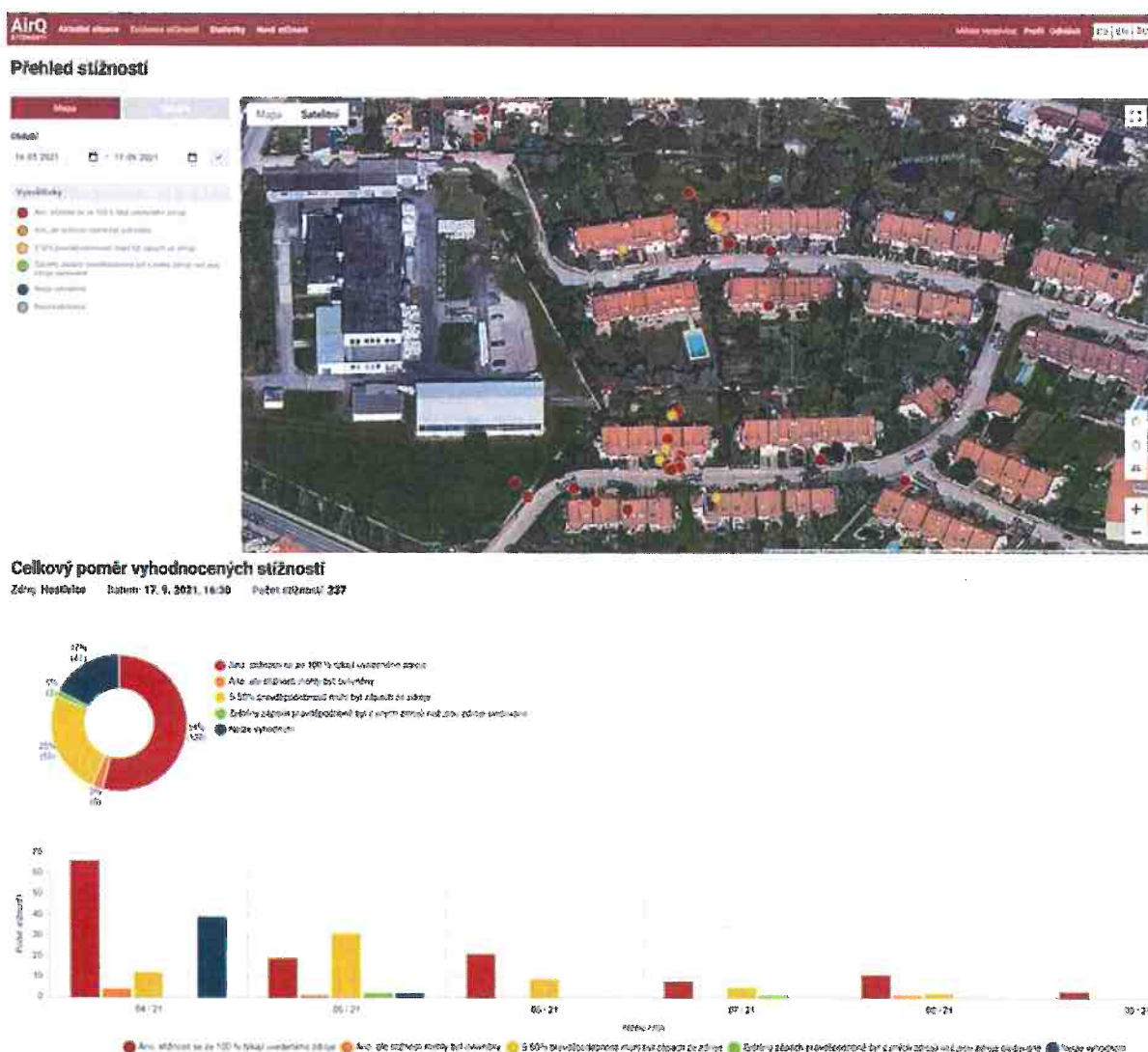
Od: Petra Auterská <petra@odour.cz>

Datum: 17.9.2021 19:09

Komu: Město Veverská Bítýška <ouvb@obecveverskabityska.cz>

Dobrý den pane starosto,

Na posudek nemám dost času. Ale pro Vaše potřeby by asi mohly stačit zatím postřehy, které k EIA mám. Vzhledem ke skladbě surovin mohou a nemusí zapáchat. Je to trochu sázka do loterie. Zním provozy, o kterých se neví a znám provozy, kde používají jen Polyethylen a lidi se mohou zbláznit.



Co se mi v dokumentaci nelíbí je nepoměr odsávaného vzduchu od linky a z celé výrobní haly. (strana 10-11) Bála bych se velkého objemu odsávaného vzduchu z haly, může strhávat s sebou i vzdušinu od digestoří extrudérů. To je problém většiny problematických podniků kde se potom diví že si lidi stěžují na zápach, i toho, který uvádím jako příklad na který jsou

stížnosti, viz obr. Nahoře. Pokud chtějí odlučovače na VOC, potom ať jednotku extrudéru celou zakapotují a odsávají potřebné množství z této kabiny do odlučovače. Stejně tak surovinu, kterou vyrobí ať nechají v zakapotovaném prostoru (jako výrobní buňka, ne zakratí stroje) a vzduch odsávají do odlučovače (v žádném případě, ať neskladují na volném prostranství) dokud výrobek nevychladne (Nevychladlé výrobky také mohou zapáchat a to potom firma odsaje tím velkým objemem vzduchu z haly, který mají na „chlazení prostor“.) Firmy se vstříkolisy si takto řeší problém s emisemi, kdy tvrdí, že chladí halu ale současně s emisemi odvádí i odpadní vzduch z lisování plastů. V okamžiku, kdy vybírají výrobky z linky a musí s nimi manipulovat, opět dojde k emisi zápachu a to neumí digestoře zpravidla dobře odsát. Upřímně, neviděla jsem nikde dostatečné odsávané digestoře, ani na uzavřených linkách, které měly vlastní odsávání. Opravdu je nejlepší linku umístit do uzavřené místnosti a tu samostatně odsávat. Podnik nahoře má také odsávání linky (vyrábí potravinové fólie). Ale koncentrace pachu, které měříme na komíně z odsávání linky ve stejném hmotnostním toku měříme na klimatizačních jednotkách.

Technologie vymrazování je velmi nákladná na energie a provozní náklady (často se potom plně nevyužívá) a musí opravdu dojít k vymražení, ne pouze ke zchlazení vzduchu, to nefunguje. Bylo by vhodné doplnit jinou technologii, např. Chemický scrubber (pračku vzduchu), Studenou plasmu, Biofiltr s předřazenou pračkou apod. 3 000 m³/hod. odpadního vzduchu není velký objem a asi bych šla do biofiltru. Požadovala bych, aby do podmínek bylo uvedeno, jaká bude garantovaná účinnost navrhované technologie. Ze 100 mg/m³ bych vzhledem k riziku zápachu trvala na min. 97%ní účinnosti. Také bych trvala na měření emisního toku VOC z klimatizační jednotky, alespoň po dobu 3 let, aby se prokázalo, že emise zápachu nejsou vyfukovány klimatizací. Tam bych požadovala podmínku, že emisní tok VOC z klimatizační jednotky nesmí být vyšší než 0,5 kg/hod. (pokud by vypouštěli koncentraci VOC 5 mg/m³ (což může být cítit), byl by hmotnostní tok 0,8 kg/hod. Nazvala bych to jako předcházení rizikům se zápachem. Pokud problémy nebudou, tak ať si neměří. Ale pokud by zapáchali, budete na ně mít alespoň nějakou páku. KU vám to asi smete, ale je potřeba to řádně vysvětlit. Že pokud budete mít problém se zápachem vy, bude ho mít i KU, inspekce a v konečném důsledku hlavně podnik.

Koncentrace VOC (těkavých organických látek) na výduchu do 100 mg/m³ jsou moc vysoké, limity pro většinu zdrojů jsou 50 mg/m³ (bohužel v této kategorii posuzované technologie jsou limity v zákoně dost popletené a limit pro vstříkolisy zcela chybí), ale i 5-6 mg/m³ VOC může intenzívně zapáchat. Při objemech 170 000 m³/hod z haly zasmrdí celou obec. Takováto technologie se hodí do průmyslové zóny kilometr od obce. Pokud budete stát o pachovou studii, napočítám Vám, kam až by to mohlo být cítit.

Provozovatelé budou argumentovat dodržováním teploty v extruderu, že při dané teplotě zápach nebude- ale obvykle je plast cítit již od 240 °C, takže 260°C už je velmi rizikové. A sem tam se teplota neudrží, jsou potom sice výrobní zmetky, ale také zápach.

V dokumentaci je obrázek odpytlování, bylo by fajn, kdyby tam byla i výrobní linka, abychom viděli, kde je zakapotována a kudy proudí vzduch, kde je umístěno zvlákňovací zařízení apod. Z uvedeného popisu není patrné, odkud bude vzduch sváděn do dolučovače.

Kotlů na zemní plyn bych se nebála. O těch nebudete vůbec vědět.

Přeji hezký den

Petra Auterská

From: Město Veverská Bítýška <ouvb@obecveverskabityska.cz>

Sent: Thursday, September 16, 2021 1:12 PM

To: Petra Auterská <petra@odour.cz>

Subject: Re: posudek na zápach

Vážená paní inženýrko,

zasílám dokumenty, které jsme obdrželi ke zjišťovacímu řízení laminační linky a také odkaz, kde jsou tyto dokumenty zveřejněny https://portal.cenia.cz/eiasea/detail/EIA_OV7204?lang=cs

Potřebujeme argumenty k projednávání EIA, zejména vlivu na ovzduší a klima. Řešíme to z toho důvodu, že skupina občanů z našeho města má obavy, že ve výstavba a provoz uvedené laminační linky ve Veverské Bítýšce bude mít dopady na kvalitu životního prostředí ve městě, zejména co se týče plynové kotelny a spalování a únik znečišťujících látek do ovzduší (str. 16 a 17 záměru).

Předem moc děkuji.

--

S pozdravem a přáním pěkného dne,

Josef Mífek

starosta

Adresa: náměstí Na Městečku 72, 664 71 Veverská Bítýška

ISDS ID: gr7bakj

IČ: 00282804

E-mail: ouvb@obecveverskabityska.cz

tel. +420 549 420 397